

## LES LANGUES ET CULTURES DE L'ANTIQUITE AU LYCEE ROLAND GARROS 2020-2021

### DEUX ENSEIGNEMENTS SONT PROPOSES :

- \* l'option LCA (latin OU GREC) en 2nde, 1ère et Terminale
- 
- \* La spécialité LITTÉRATURE ET L.C.A en 1ère ET TERMINALE

### ENSEIGNEMENTS RECOMMANDÉS :

- aux élèves qui aiment le grec et le latin car ils en ont déjà fait,
- aux élèves qui ont de l'intérêt pour les langues et civilisations antiques et qui regrettent de ne jamais avoir fait de latin ou de grec,
- aux élèves qui se destinent aux métiers du patrimoine, aux métiers du livre, au journalisme, à la communication, à la publicité, au droit, aux sciences humaines (philosophie, sociologie, archéologie...), aux métiers du commerce,
- aux élèves qui envisagent déjà d'aller en classe préparatoire littéraire,
- en vue des concours d'entrée à l'E.N.S., aux I.E.P., aux écoles de journalisme, aux grandes écoles de commerce,
- aux élèves scientifiques qui veulent garder un "pôle" littéraire.

### OBJECTIFS

L'enseignement est fondé sur la **confrontation entre les mondes anciens et le monde moderne**, afin d'aider l'élève à élaborer sa propre représentation du monde d'aujourd'hui.

Il vise à créer une **culture générale** humaniste et citoyenne par :

- la confrontation d'oeuvres antiques, modernes et contemporaines, françaises et étrangères,
  - l'étude de mots concepts (*phusis* et *natura*, *politès* et *civis*, *erôs* et *amor*, *technè* et *ars*...),
  - l'étude de grandes figures mythologiques, historiques, et littéraires emblématiques (modèles et reprises),
  - l'acquisition de repères chronologiques, géographiques et culturels.
- La langue et la culture **seront abordées de façon décloisonnée**

**OPTION LATIN OU GREC**

Débutants acceptés

3 heures /semaine  
(valable pour les 3 niveaux)

**SPECIALITE LLCA  
ENSEIGNEMENT CONJOINT  
LATIN/GREC**

Condition :  
être inscrit à l'une des deux options depuis  
la seconde ou à partir de la 1ère (pour ceux  
qui ont déjà suivi le latin ou le grec au  
collège)

4 heures en première  
6 heures en terminale

**QUESTIONNEMENTS AU PROGRAMME**

**SECONDE**

**Qu'est-ce qui fait le propre de l'homme ?  
Comment devenir pleinement humain ?**

Objets d'étude :

- l'homme et l'animal
- L'homme et le divin
- Soi-même et l'autre
- Méditerranée :  
voyager, explorer, découvrir

**EVALUATION :**

sur toute l'année, en contrôle continu

**SPECIALITE**

**Pas de spécialité en seconde.**

**PREMIERE**

**Comment vivre ensemble ? Comment la  
pensée politique a-t-elle façonné les  
relations entre les individus ?**

Objets d'étude :

- Vivre dans la cité
- Les dieux dans la cité
- Masculin, féminin
- Méditerranée :  
conflits, influences et échanges

**PREMIERE**

**Pourquoi faut-il concevoir la cité idéale ?  
Comment concevoir la cité idéale ?  
Comment gouverner la cité réelle ?  
Quelle justice :  
Celle des dieux ? Celle des hommes ?  
Comment vivre, dire et penser l'amour ?**

Objets d'étude :

- La cité entre réalités et utopies
- Justice des dieux, justice des hommes
- Amours, Amour
- Méditerranée :  
conflits, influences et échanges

<p><b>EVALUATION :</b> sur toute l'année Les moyennes de 1ère et terminale toutes matières confondues comptent pour 10 % du total du bac.</p>	<p><b>EVALUATION POUR CEUX QUI ARRESENT LA SPECIALITE :</b> comme les autres épreuves communes (qui comptent pour 30 % de la somme finale) épreuve écrite de 2 heures en fin d'année</p>
<p><b>TERMINALE</b></p> <p><b>Entre mythe et démarche rationnelle, comment l'homme conçoit-il le monde ? Comment conçoit-il la nature, pour la transformer et la domestiquer ?</b></p> <p><u>Objets d'étude :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leçons de sagesse antique <ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprendre le monde</li> </ul> </li> <li>- Inventer, créer, fabriquer, produire</li> <li>- Méditerranée : présence des mondes antiques</li> </ul>	<p><b>TERMINALE</b></p> <p><b>En quoi les leçons antiques peuvent-elles nous aider à réfléchir sur les défis de l'humanisme aujourd'hui ? Interrogations philosophiques, scientifiques et religieuses : quelle est la place de l'homme dans l'univers ?</b></p> <p><u>Objets d'étude :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'Homme, le monde, le destin <ul style="list-style-type: none"> <li>- Croire, savoir, douter</li> </ul> </li> <li>- Méditerranée : présence des mondes antiques</li> </ul>
<p><b>EVALUATION :</b></p> <p>en contrôle continu + <u>bonification spéciale pour le latin ou le grec</u> les points de cette moyenne au-dessus de 10 sont multipliés par 3.</p>	<p><b>EVALUATION :</b></p> <p>en fin de terminale : passage d'une épreuve de spécialité (16%) : un écrit et un oral portant sur les deux premiers points du programme et éventuellement lors du Grand oral.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Projets 2018-2019</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>projet EPISTULAE de correspondance en latin</b> avec un lycée en métropole.</li> <li>- <b>théâtre</b> au lycée : la troupe Lépok Epik est venue présenter : "Il était une fois le théâtre ... grec".</li> <li>- Mai 2019 : <b>voyage en Grèce et en Italie</b></li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Projets 2019-2020</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- participation au <b>festival européen latin-grec</b></li> <li>- création d'un <b>escape game</b> : le fils de Spartacus</li> </ul>	

**Pour plus de détails sur ces projets, RDV sur le site du lycée.**

Certains projets seront reconduits, d'autres verront le jour.  
Les idées des élèves seront les bienvenues.

Liens :

### **PROGRAMMES**

BO 22 janvier 2019 : programmes de l'option LLCA en seconde et en première  
[https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin\\_officiel.html?cid\\_bo=138110](https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin_officiel.html?cid_bo=138110)

BO 22 janvier 2019 : programme de la spécialité LLCA en première  
[https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin\\_officiel.html?cid\\_bo=138147](https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin_officiel.html?cid_bo=138147)

BO 25 juillet 2019 : programme de l'option LLCA en terminale  
[https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin\\_officiel.html?cid\\_bo=144002](https://www.education.gouv.fr/pid285/bulletin_officiel.html?cid_bo=144002)

BO 25 juillet 2019 : programme de la spécialité LLCA en terminale  
[https://cache.media.education.gouv.fr/file/SPE8\\_MENJ\\_25\\_7\\_2019/89/5/spe257\\_annexe\\_1158895.pdf](https://cache.media.education.gouv.fr/file/SPE8_MENJ_25_7_2019/89/5/spe257_annexe_1158895.pdf)